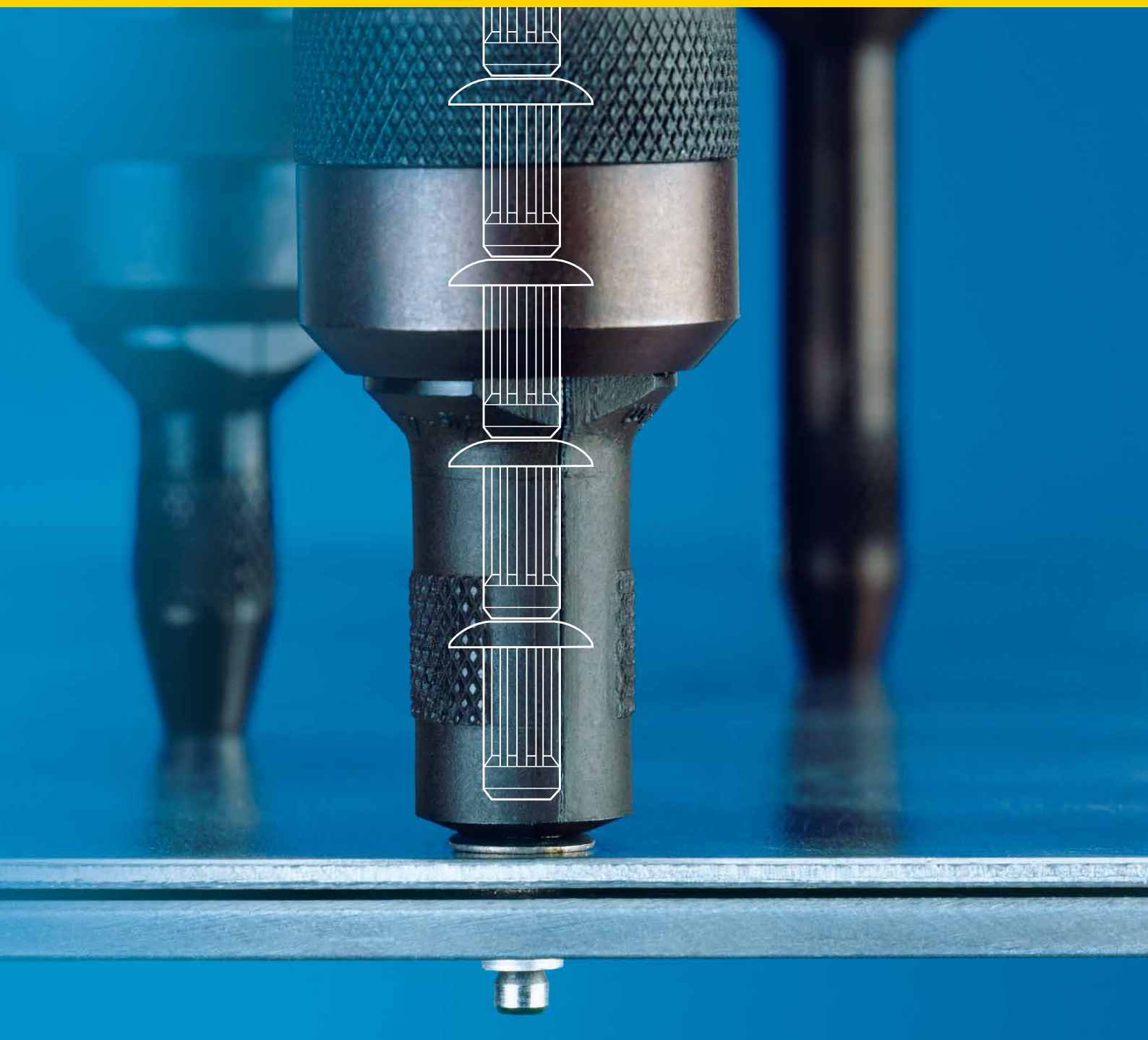


STANLEY[®]
Engineered Fastening



NeoSpeed[®]
Système de rivets
à répétition

POP[®]  **Avdel**[®]

NeoSpeed®

La nouvelle gamme de rivets à répétition NeoSpeed® projette notre technologie dans une nouvelle dimension. Ce nouveau système de fixation aveugle a été développé et optimisé selon les techniques de calcul par analyse d'éléments finis. Protégé par un brevet son corps cannelé est exceptionnel.



NeoSpeed®, lancé pour le 75ème anniversaire d'Advel, est tout simplement le rivet le plus fiable et le plus polyvalent du monde.

La rapidité de mise en œuvre du rivet NeoSpeed® offre à nos clients de réels bénéfices:

- Qualité et Contrôle optimisés
- Accroissement significatif des cadences de production
- Déchet métallique réduit à zéro
- Performance décuplée de l'assemblage avec moins de matière (gain poids et gestion de référence)
- Coûts d'assemblage réduit

Caractéristiques & Avantages

Augmente les cadences de production

- Le process de fixation NeoSpeed® délivre une cadence de pose jusqu'à quatre fois supérieure à celle, traditionnelle, des vis ou des rivets à rupture de tige.

Larges capacités de serrage

- Capacité multiserrage qui s'accommode aisément aux variations d'épaisseur
- Un unique rivet peut être utilisé pour remplacer plusieurs fixations standard

Grande tolérance de la taille du trou

- 3 fois plus de tolérance qu'un rivet à rupture de tige standard
- Perçage élargi de la tôle en face avant qui facilite l'insertion dans le trou et augmente la rapidité de mise en œuvre (annule les problèmes de trous mal alignés)
- Beaucoup moins sensible aux variations d'application

Corps cannelé pour un meilleur remplissage du trou

- Parfait remplissage du trou tant en face arrière que du trou surdimensionné en face avant
- Conseillé pour éviter tout bruit de cliquetis ou de glissement par cisaillement des tôles
- S'accommode et remplit les trous mal alignés

Facilité de préconisations

- Une seule aiguille de pose par rivet
- Moins de références à gérer en stock

Qualité performante

- Moins de possibilités d'erreur vis-à-vis des rivets à rupture de tige
- Contrôle simplifié de la qualité de pose
- Process de rivetage fiabilisé - moins d'encrassement de mâchoires, pas de risque de chute de tige ou de débris métalliques qui tomberaient dans l'application

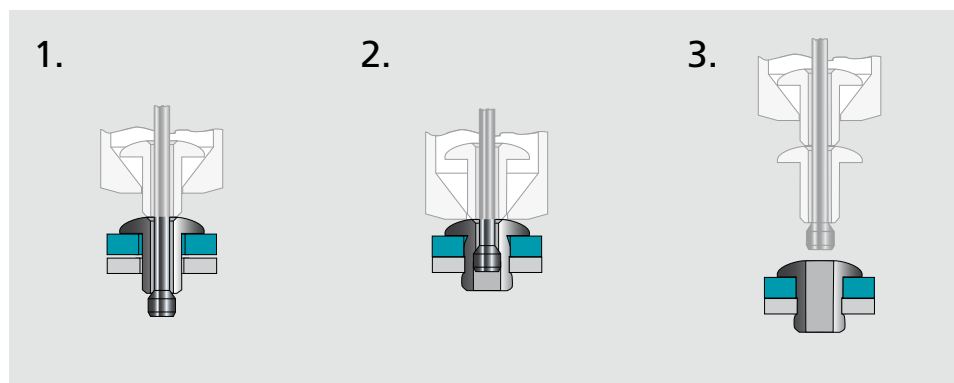
Réalité environnementale

- Ni gaspillage ni rejet de métal par rapport au système de rivet à rupture de tige
- Poids généralement divisé par deux par rapport à un rivet à rupture de tige équivalent
- Réduction de la consommation d'énergie, en production, transport, manutention, avant et après sa pose dans l'application



Rivet NeoSpeed® posé en épaisseur mini et maxi

Séquence de pose



1. L'aiguille de pose chargée de rivets NeoSpeed® est introduite dans le trou.
2. L'outil actionné, l'aiguille de pose est tirée à travers le rivet provoquant son expansion, assurant ainsi un serrage élevé et des assemblages sûrs.
3. Le cycle terminé, le rivet suivant se présente automatiquement au nez de l'outil pour une nouvelle séquence de pose.

Veuillez visiter notre site internet pour visualiser les séquences de pose animées.

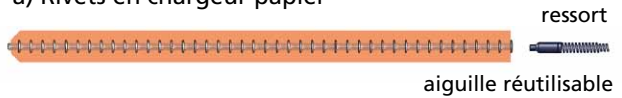
Système de rivets à répétition

Gamme Produits

- Matières : aluminium, acier ou inox A4 (316); différentes finitions disponibles
 - Formes de tête : plate, fraisée
 - Dia. : 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
- Caractéristiques techniques : voir page 4
Autres diamètres, matières et formes de tête en développement

NeoSpeed® options de livraison:

a) Rivets en chargeur papier



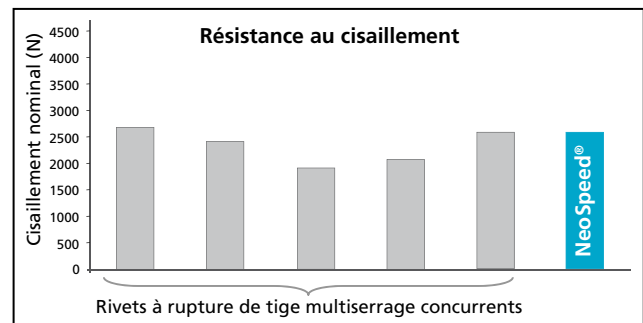
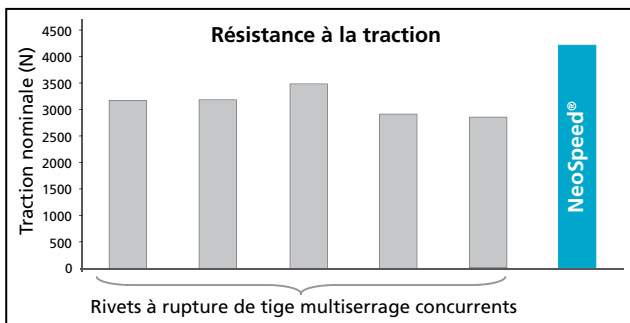
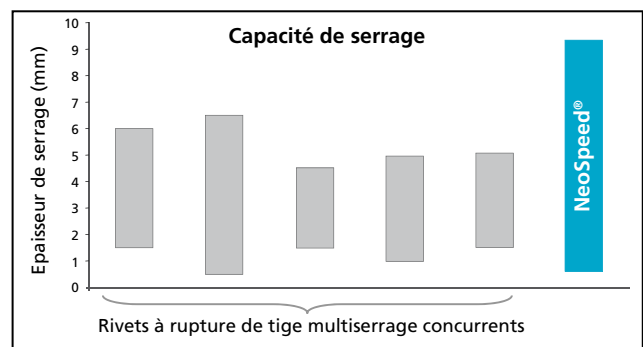
b) Aiguille pré-chargée ("Cartridge") jetable, ne pas disponible pour tête fraisée et acier inoxydable A4



Performance de pose

- La plus grande capacité de serrage et la plus large tolérance de trou que tout autre rivet concurrent se posant en aveugle
- Un remplissage du trou unique s'adaptant aux trous mal alignés
- Résistance à la traction supérieure aux rivets multiserrage concurrents
- Résistance au cisaillement supérieure à la moyenne (valeur indépendante de l'épaisseur à serrer)
- Accostage et résistance mécanique élevés

Note : les graphiques sont réalisés avec un rivet de \varnothing 4,8 acier



Applications

- Automobile
- Electronique
- Electroménager
- Equipement électrique
- Fabrications courantes de l'industrie légère

Airbags



Intérieur véhicule



Siège et garniture



Chaudière



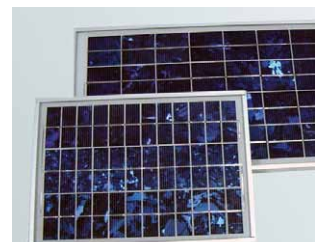
Porte automatique

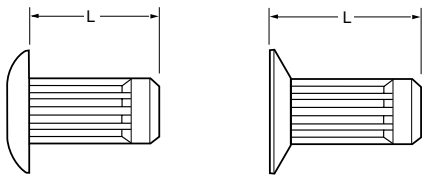


Armoire informatique



Panneau solaire





Tôle - Pièce avant
Contre-tôle - Pièce arrière

ø nom.	Pièce avant				Pièce arrière	
	Tête plate min.	Tête plate max.	Tête fraisée min.	Tête fraisée max.	min.	max.
3,2 (1/8")	3,35	3,62	3,26	3,34	3,26	3,42
4,0 (5/32")	4,10	4,43	-	-	3,97	4,18
4,8 (3/16")	5,00	5,40 ¹⁾	-	-	4,85	5,10

¹⁾ 5,30 pour Série 57141

ø nom.	L		Tête plate									
	min.	max.	Alliage d'aluminium brut			Acier revêtement zingué, passivation claire			A4 Inox passivation			
			kN ²⁾	kN ²⁾	Réf. fourni en chargeur papier	kN ²⁾	kN ²⁾	Réf. fourni en chargeur papier	kN ²⁾	kN ²⁾	Réf. fourni en chargeur papier	
3,2 (1/8")	0,4	2,0	4,8	0,76	1,25	57101-03204 ³⁾	1,16	1,87	57121-03204 ³⁾	1,85	2,75	57141-03204
		4,5	7,3			57101-03207 ³⁾			57121-03207 ³⁾			57141-03207
		6,6	9,5			-			-			57141-03209
		8,6	11,5			57101-03211 ³⁾			57121-03211 ³⁾			-
4,0 (5/32")	0,5	2,2	5,4	1,19	1,90	57101-04005 ³⁾	1,80	3,00	57121-04005 ³⁾	2,80	4,30	57141-04005
		5,0	8,0			57101-04007 ³⁾			57121-04007 ³⁾			57141-04007
		7,1	9,7			-	2,00	-	2,90	3,90	57141-04009	
		9,1	11,7			57101-04011 ³⁾		2,80		57121-04011 ³⁾	-	-
4,8 (3/16")	0,6	2,4	5,8	1,66	2,90	57101-04805 ³⁾	2,60	4,20	57121-04805 ³⁾	4,40	5,80	6,50
		5,2	8,9			57101-04808 ³⁾			57121-04808 ³⁾			57141-04808
		7,2	10,9			-			-			57141-04810
		9,2	12,7			57101-04812 ³⁾			57121-04812 ³⁾			-
3,2 (1/8")	1,0	2,0	4,8	N/A			0,94	1,92	57221-03204	N/A		
		4,5	7,3	N/A			1,15	1,76	57221-03207	N/A		
		8,6	11,5	N/A			1,15	1,68	57221-03211	N/A		
		Tête fraisée										

toutes dimensions en millimètre, 2) valeur moyenne

3) option de livraison pré-chargée ("Cartridge") : remplacer 6ème chiffre par "1", p. ex.: 57101-04011 => 57101-14011

Installation

Les rivets NeoSpeed® se posent avec les outils, modèles 7530 et 7537 en utilisant l'équipement d'installation suivant. Pour plus d'information, veuillez contacter votre représentant local.

ø nom.	Forme de tête	Matériaux	Nez de pose Réf.	Aiguille ⁴⁾ Réf.	Ressort ⁴⁾ Réf.
3,2 (1/8")	Plate	Aluminium, Acier	07530-03200	07530-06014	07150-06814
		Inox		07530-06804	
4,0 (5/32")	Fraisée	Acier	07170-03104	07530-06014	07170-06875
	Plate	Aluminium, Acier	07530-03300	07530-06015	
		Inox			07530-06805
4,8 (3/16")	Plate	Aluminium, Acier	07530-03400	07530-06016	07170-06876
		Inox		07530-06806	

4) pour utilisation avec chargeur papier

