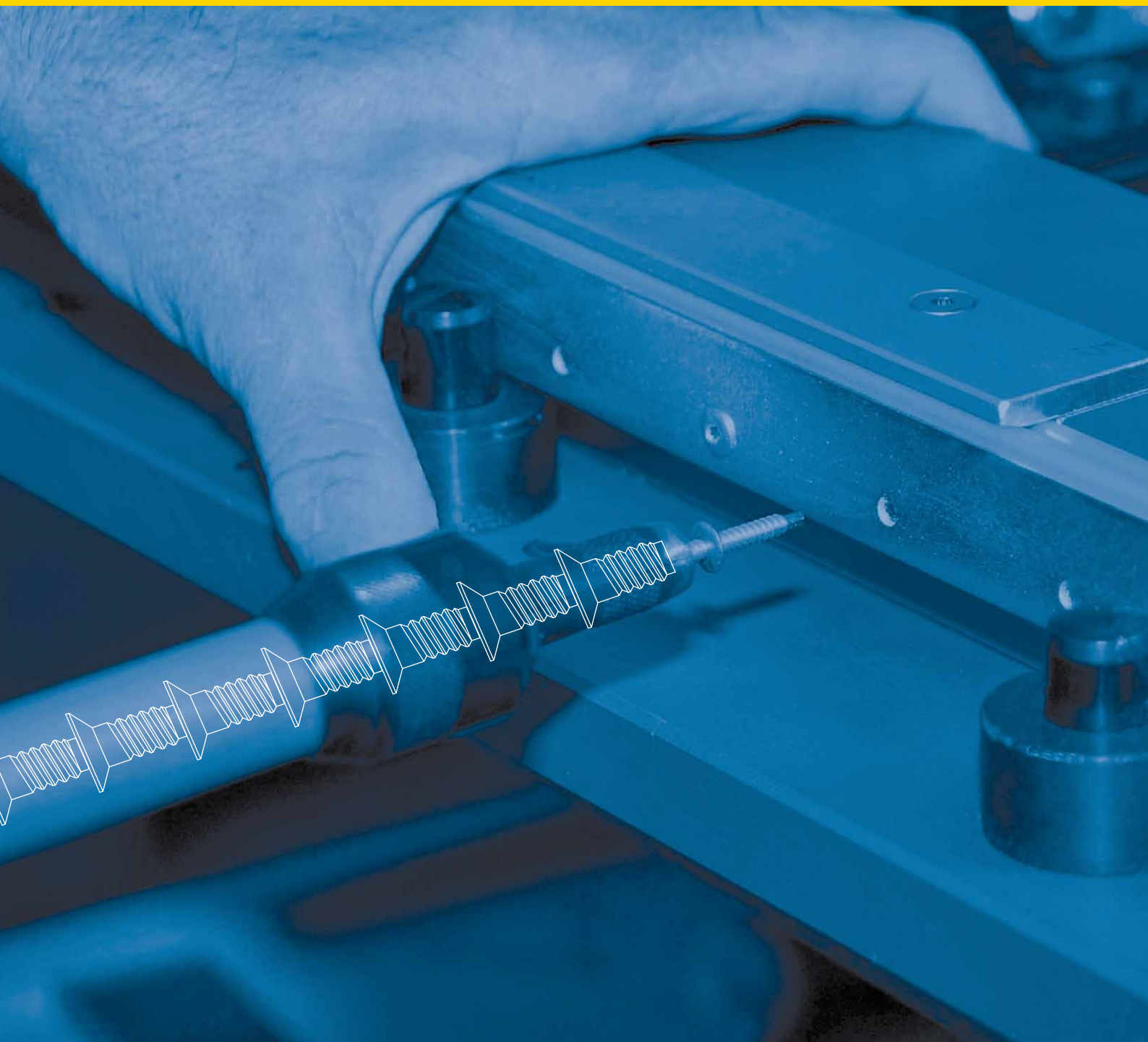


STANLEY[®]
Engineered Fastening



Rivscrew[®] & Rivscrew[®] PL
Rivets à répétition filetés et démontables

 **Avdel**[®]

Rivscrow® Pour les alliages et composites

Le rivet à répétition Avdel Rivscrow® est multi-serrage et se pose en aveugle, il crée un filet dans la matière de l'application durant la pose. Le Rivscrow® combine ainsi la rapidité de pose et la démontabilité d'une vis.

Les rivets Avdel Rivscrow® créent un assemblage résistant aux vibrations et peuvent être démontés et réutilisés dans la plupart des applications.

La plupart des industries recherchent des systèmes d'assemblage innovants qui garantissent un minimum

de poids, un maximum de performance et un gain de productivité pour les lignes d'assemblages

Le rivet Rivscrow® peut remplacer les opérations coûteuses de taraudages tout en offrant un assemblage rapide et ergonomique, un serrage élevé et une résistance aux vibrations optimale.



Caractéristiques & avantages

- Expansion radiale pendant l'installation pour former un filet dans le support en éliminant le risque d'un serrage excessif et d'un arrachement
- Pose à l'aide d'un mandrin hexagonal qui provoque l'expansion radiale de la surface fileté externe
- Démontable pour l'entretien avec clé à six pans creux puis réutilisable
- Fournit un "frein-filet" plus résistant aux vibrations dans le support en comparaison avec les vis standards
- Peut être utilisé pour la fixation de la plupart des matériaux jusqu'à une dureté Vickers de 105 Hv5
- Evite les opérations coûteuses de taraudage ou de filetage
- L'option du laiton étamé brillant offre une excellente soudabilité et une bonne conductivité électrique
- La possibilité d'alimentation par bol vibrant est idéale pour les applications à cadence élevée utilisant des équipements automatisés

Gamme produits

- Matières: Acier zingué. Des finitions alternatives sont également disponibles.
- Forme de tête: Bombée*
- Dia.: $\varnothing 2,8$ mm, $\varnothing 3,0$ mm, $\varnothing 3,5$ mm, $\varnothing 4,0$ mm et $\varnothing 4,8$ mm
- Plage de serrage: à partir de 1,62 mm (épaisseur minimale de la pièce arrière) jusqu'à 12 mm d'épaisseur totale de matériau dépendant du diamètre et de la longueur du rivet.

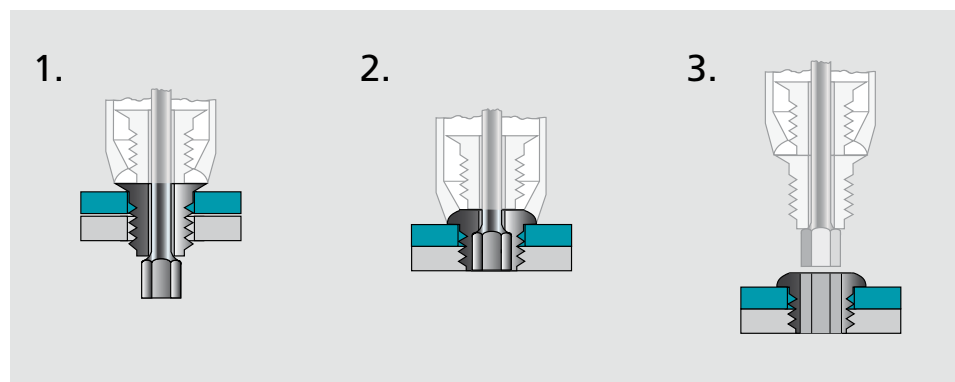
Les fiches techniques de ces produits peuvent être consultées sur notre site Web.

* La forme de tête après rivetage dépend du nez de pose utilisé, l'équipement de nez standard Rivscrow® produit une forme de tête bombée.



Le rivet Rivscrow® peut être démonté et réutilisé ce qui le rend idéal pour les applications nécessitant le démontage pour reprise ou réparation.

Séquence de pose



1. L'aiguille de pose chargée de rivets Rivscrow® est introduite dans le trou.
2. Lorsque l'outil est actionné, l'aiguille de pose hexagonale est tirée à travers le rivet ce qui provoque son expansion dans le trou de l'application et assure ainsi un serrage élevé et un assemblage sûr, tout en formant une tête bombée.
3. Le cycle terminé, le rivet suivant se présente automatiquement au nez de l'outil pour une nouvelle séquence de pose.

Veuillez visiter notre site Web pour visualiser les séquences de pose animées.

Rivscrow® PL Pour les matériaux plastiques et composites

Le rivet fileté et démontable Rivscrow® PL est conçu pour être posé dans des matériaux thermoplastiques tels que l'ABS, le Nylon, le Polycarbonate, le Polypropylène, etc ...

Le pas du filetage du Rivscrow® PL est optimisé pour créer une forme de filetage unique lors de l'installation. Il est recommandé pour une utilisation dans les thermoplastiques avec un module de flexion entre 2.000 et 10.000 N/mm² et offre un assemblage résistant aux vibrations, sans la nécessité du vissage asservi.

Les industries s'appuient sur une vaste gamme de systèmes de fixation et d'assemblage pour s'assurer que

les lignes de production à cadences élevées peuvent fournir des produits économiques, de précision et de qualité.

Le rivet Rivscrow® PL fournit un assemblage rapide et ergonomique avec les performances du multi-serrage et une excellente résistance

aux vibrations dans les thermoplastiques. Pour la maintenance, le Rivscrow® PL peut être facilement démonté et réutilisé avec une clé hexagonale standard.



Caractéristiques & avantages

Le rivet Rivscrow® PL présente les mêmes caractéristiques et avantages que le rivet Rivscrow® standard avec en plus :

- Conçu spécialement pour les matières plastiques souples et dures
- Filet spécialement étudié pour une large gamme de matières plastiques avec un module de flexion entre 2.000 et 10.000 N/mm²
- Plage de serrage étendue de 3,0 à 11,8 mm avec un seul rivet
- Brevet protégé

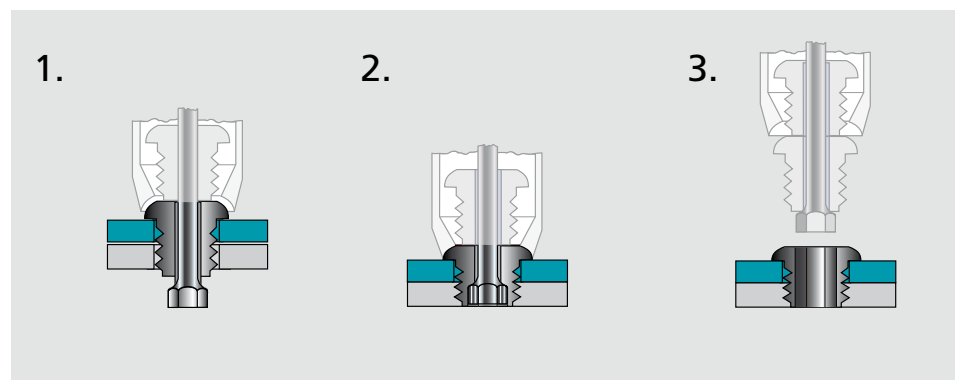
Gamme produits

- Matières: Acier zingué. Des finitions alternatives sont également disponibles.
- Forme de tête: Bombée
- Dia.: ø3,0 mm, ø3,5 mm, ø4,0 mm et ø4,5 mm
- Plage de serrage: à partir de 2,79 mm (épaisseur minimale de la pièce arrière) jusqu'à 11,8 mm d'épaisseur totale de matériau dépendant du diamètre et de la longueur du rivet.

Les fiches techniques de ces produits peuvent être consultées sur notre site Web.



Séquence de pose



1. L'aiguille de pose chargée de rivets Rivscrow® PL est introduite dans le trou.
2. Lorsque l'outil est actionné, l'aiguille de pose hexagonale est tirée à travers le rivet ce qui provoque son expansion dans le trou de l'application et assure ainsi un serrage élevé et un assemblage sûr.
3. Le cycle terminé, le rivet suivant se présente automatiquement au nez de l'outil pour une nouvelle séquence de pose.

Veuillez visiter notre site Web pour visualiser les séquences de pose animées.

RivscREW® & RivscREW® PL

Outillages portatifs

Les rivets RivscREW® et RivscREW® PL se posent avec les outils Avdel, modèles 7530, 7537 et 7271. Des postes de travail, mono ou multi-têtes, peuvent réaliser l'assemblage encore plus rapidement. Pour plus d'information, veuillez consulter sur notre site Web ou contacter votre représentant local Avdel.

Outil portatif standard 7530



7537



7271



Poste de travail sur pantographe 7535



Exemples d'applications

RivscREW®

- Boîtier en fonte d'aluminium
- Pièces moulées en magnésium
- Semi-conducteurs pour dissipateurs thermiques à paroi fine
- Semi-conducteurs pour circuits imprimés
- Assemblage de circuits imprimés sur châssis
- Fixation dans le bossage de pièces plastiques injectées
- Applications sur plastiques, nylon, polycarbonate, etc.

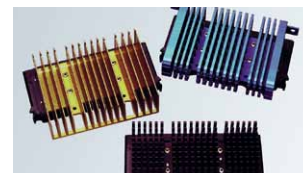
Le RivscREW® est démontable et réutilisable



Châssis moulé pour circuit imprimé pour application automobile



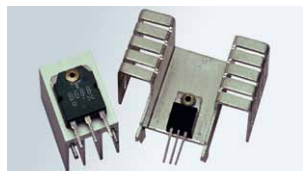
Dissipateurs thermiques pour processeur



Plaque de diode d'alternateur sur moulage nylon



Semi-conducteurs sur dissipateurs thermiques et circuits imprimés



Tendeur de ceinture de sécurité



RivscREW® PL

- Application automobile
- Eclairage
- Garniture plastique
- Imprimantes
- Equipements domestiques
- Jouets
- Encadrements plastiques

Aspirateur



Composants électrique



Phares



Imprimantes & photocopieuse



Outils



Pare-chocs



STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 12.2013

Brevet protégé. Avdel® et RivscREW® sont des marques déposées par Avdel UK Limited. La société se réserve la possibilité de modifier à tout moment les données figurant sur le présent document dans le cadre de sa procédure de développement et d'amélioration continue des produits. Votre représentant Avdel est à votre disposition, si vous avez besoin de valider les dernières données techniques mises en oeuvre.

Avdel France S.A.S.
Bat. Le Monet Paris Nord 2 • 9 Allée des Impressionnistes
CS 59328 Villepinte • 95941 Roissy CDG Cedex
Tel. +33 (0) 1 49 90 95 00 • Fax +33 (0) 1 49 90 95 50
AvdelFrance@infastech.com