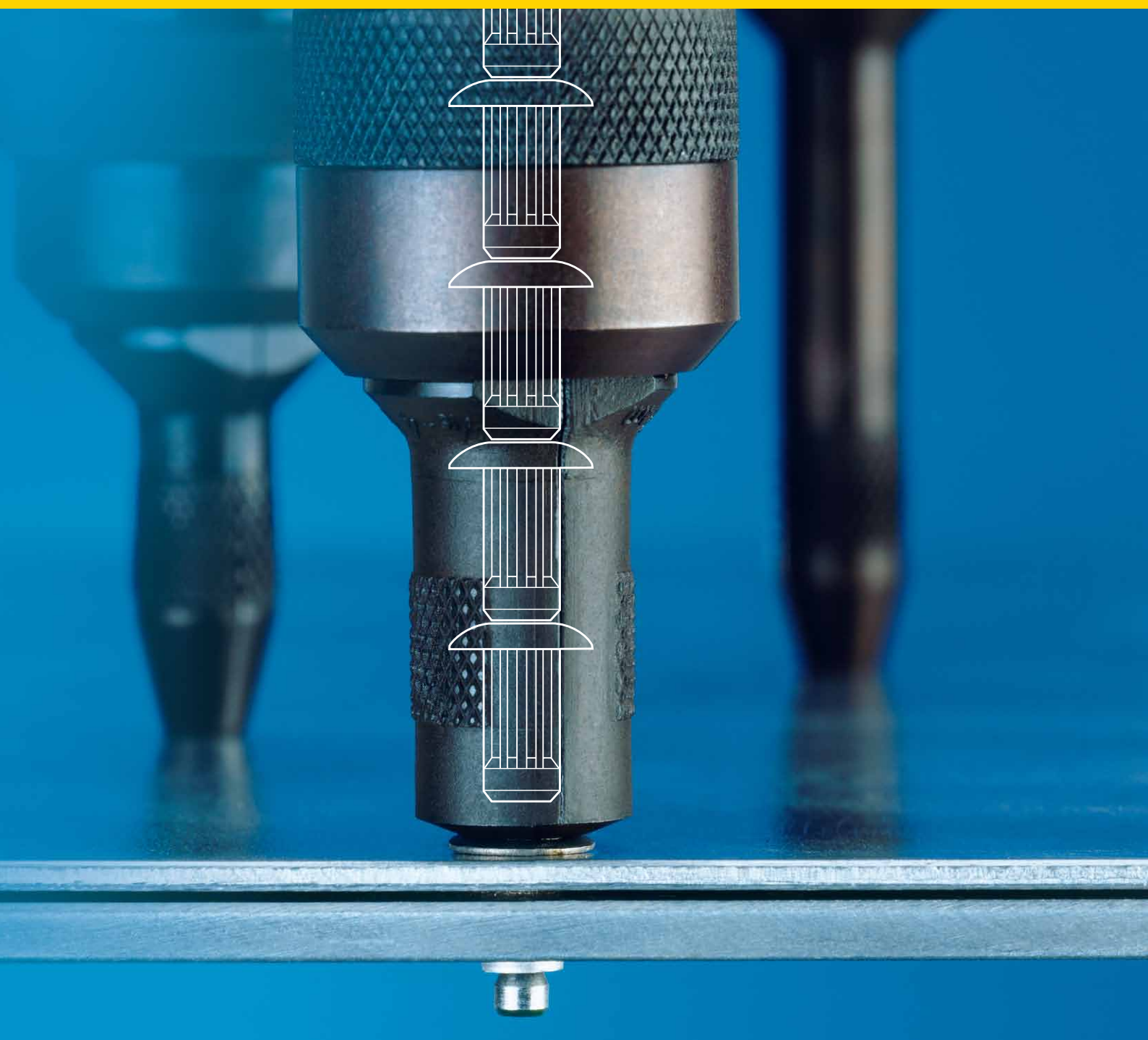


STANLEY[®]
Engineered Fastening



NeoSpeed[®]
Sistema di fissaggio
Speed Fastening[®]

POP[®]  **Avdel**[®]

NeoSpeed®

La nuova gamma di rivetti NeoSpeed® porta il sistema di rivettatura in caricatore ad un livello superiore. Questo nuovo sistema di fissaggio è stato progettato e ottimizzato utilizzando il top della tecnologia sull'analisi degli elementi finiti, le scanalature del rivetto hanno un design unico (brevetto protetto).



Il sistema di fissaggio NeoSpeed® è lanciato in occasione del 75° anniversario di Avdel, ed è semplicemente il migliore ed il più versatile sistema di rivettatura a ripetizione del mondo.

NeoSpeed® è un sistema di rivettatura veloce che offre ai nostri clienti vantaggi concreti quali:

- Miglioramento della qualità e facile ispezione
- Aumento della produttività di fabbricazione
- Nessun rifiuto metallico
- Miglioramento delle performance di fissaggio grazie al suo minor peso e dimensione
- Abbassa i costi di assemblaggio

Principali caratteristiche e vantaggi

Aumento del rendimento in produzione

- Il fissaggio NeoSpeed® è un processo che fornisce una produttività fino a quattro volte maggiore rispetto ai tradizionali sistemi di fissaggio filettati o strappo

Un maggior grip range

- Capacità multi-grip che si adatta ad ampie variazioni dello spessore del materiale
- Un rivetto può essere usato per sostituire parecchi sistemi di fissaggio con grip standard

Una più ampia tolleranza del foro

- 3 volte superiore ai rivetti a strappo standard
- Riesce a essere piazzato anche sul foro maggiorato della lamiera anteriore per un montaggio semplice e veloce (si evitano problemi di disallineamento)
- Molto meno sensibili alla variazione del foro dell'applicazione

Riempimento del foro mediante le scanalature esterne

- Riempie i fori della lamiera posteriore e il foro anche maggiorato della lamiera anteriore
- Evita lo scarto di gambi strappati dei rivetti a strappo e rumori correlati
- Accoglie e riempie fori disallineati

Facile ispezione

- Un unico rivetto con un unico mandrino
- Miglior gestione dei componenti a magazzino

Miglioramento della qualità

- Minore possibilità di problemi rispetto ai rivetti a strappo
- Semplice ispezione del rivetto installato
- Processo di rivettatura affidabile - meno possibilità di intasamento delle ganasce, gambo strappato, detriti metallici, caduta dei gambi nell'applicazione

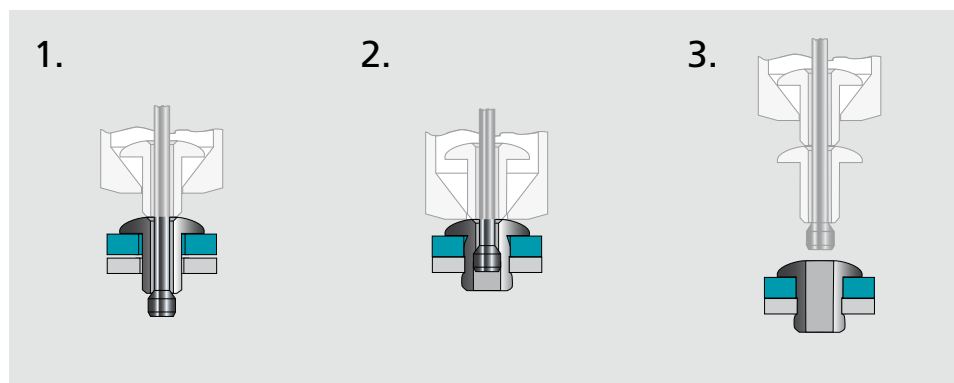
Ecologico

- Nessuno spreco di metallo rispetto alla rivettatura a strappo
- In media la metà del peso installato rispetto a un rivetto a strappo equivalente
- Consumo energetico ridotto: - produzione, trasporto, trattamento - sia prima che dopo la messa in applicazione



NeoSpeed® si piazza in grip minimi e massimi

Sequenza tipica di piazzamento



1. Il mandrino con i rivetti NeoSpeed® pre-caricati è inserito nel foro.
2. L'attivazione dell'attrezzo tira il mandrino attraverso il rivetto, espandendolo nel foro per fornire un elevato serraggio e giunti sicuri.
3. Alla fine del ciclo d'installazione, il rivetto successivo si presenta automaticamente alla testata dell'attrezzo, pronto per ripetere il processo di assemblaggio.

Per le animazioni di piazzamento dei rivetti visiti il nostro sito web.

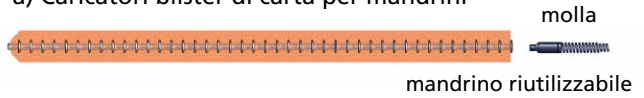
Fissaggio Speed Fastening®

Gamma

- Materiale: Alluminio, acciaio e in acciaio inox A4 (AISI 316); varie finiture disponibili a richiesta
 - Forme della testa: Tonda, svasata
 - Misure: \varnothing 3,2 mm, \varnothing 4,0 mm, \varnothing 4,8 mm
- Dati tecnici: vedi pagina 4
 Altre misure, materiali e di testa in fase di sviluppo

Rivetto NeoSpeed® fornito in:

a) Caricatori blister di carta per mandrini



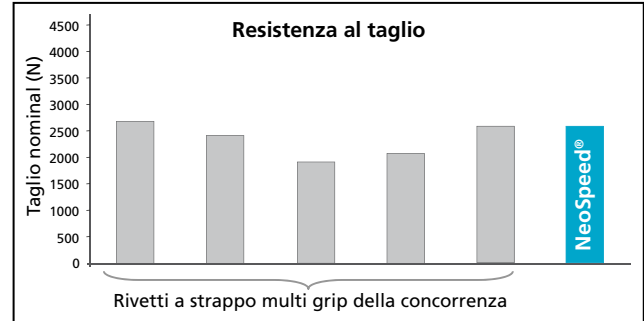
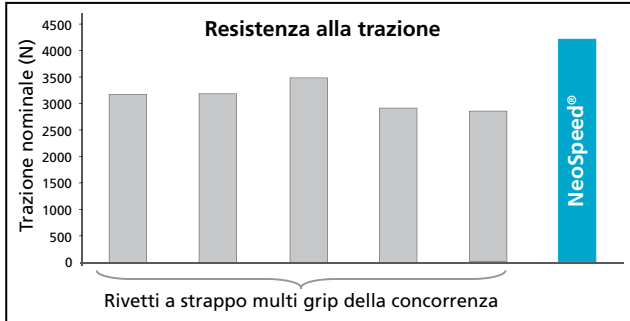
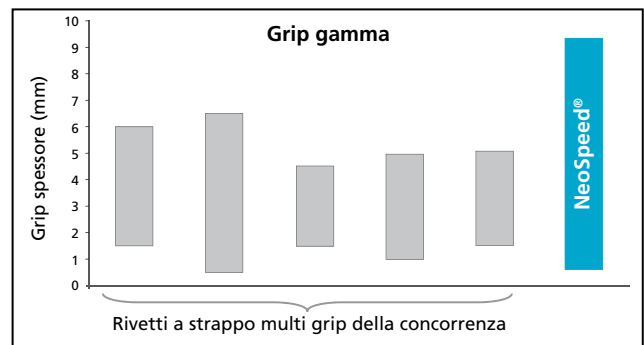
b) Precaricato su mandrino monouso ("Cartridge"), non disponibile per testa svasata e acciaio inox A4



Prestazioni del piazzamento

- Grande capacità di grip e maggiore tolleranza nelle dimensioni dei fori di qualsiasi altro rivetto a strappo della concorrenza
- Con un unico colpo riempie e allinea fori non allineati
- Alta resistenza alla trazione rispetto ai rivetti a strappo multi-grip
- Mediamente la migliore resistenza a taglio indipendentemente dal grip
- Forza di serraggio più elevata e rigidità al taglio

nota: i grafici sono relativi ai rivetti in acciaio 4,8 mm (3/16")



Applicazioni di assemblaggio

- Automotive
- Elettronica
- Elettrodomestici
- Le apparecchiature elettriche
- Generale carpenteria leggera

Airbags



Interni



Seat & trim



Caldaia



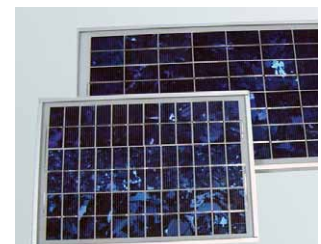
Rapida azione porta

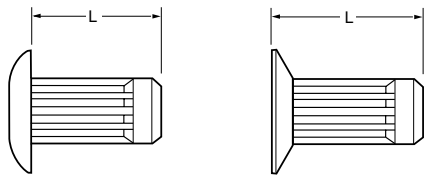


Computers



Pannello solare





lamiera/spessore anteriore

lamiera/spessore posteriore

ø nom.						
	lamiera anteriore		Testa svasata		lamiera posteriore	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
3,2 (1/8")	3,35	3,62	3,26	3,34	3,26	3,42
4,0 (5/32")	4,10	4,43	-	-	3,97	4,18
4,8 (3/16")	5,00	5,40 ¹⁾	-	-	4,85	5,10

¹⁾ 5,30 per serie 57141

ø nom.				L max.	Testa tonda								
	min.	max.	max.		Alluminio nessuna finitura			Acciaio zincato, passivazione chiara trivalente			Acciaio inox A4 passivazione		
					kN ²⁾	kN ²⁾	N. parte fornito in caricatori blister di carta	kN ²⁾	kN ²⁾	N. parte fornito in caricatori blister di carta	kN ²⁾	kN ²⁾	N. parte fornito in caricatori blister di carta
3,2 (1/8")	0,4	2,0	4,8	0,76	1,25	57101-03204 ³⁾	1,16	1,87	57121-03204 ³⁾	1,85	2,75	57141-03204	
		4,5	7,3			57101-03207 ³⁾			57121-03207 ³⁾			57141-03207	
		6,6	9,5			-			-			57141-03209	
		8,6	11,5			57101-03211 ³⁾			57121-03211 ³⁾			-	
4,0 (5/32")	0,5	2,2	5,4	1,19	1,90	57101-04005 ³⁾	1,80	3,00	57121-04005 ³⁾	2,80	4,30	57141-04005	
		5,0	8,0			57101-04007 ³⁾			57121-04007 ³⁾			4,00	57141-04007
		7,1	9,7			-	2,00	-	2,90	3,90	57141-04009		
		9,1	11,7			57101-04011 ³⁾		57121-04011 ³⁾		-	-		
4,8 (3/16")	0,6	2,4	5,8	1,66	2,90	57101-04805 ³⁾	2,60	4,20	57121-04805 ³⁾	4,40	6,50	57141-04805	
		5,2	8,9			57101-04808 ³⁾			57121-04808 ³⁾			5,90	57141-04808
		7,2	10,9			-			-			5,80	57141-04810
		9,2	12,7			57101-04812 ³⁾			57121-04812 ³⁾			-	-
3,2 (1/8")	1,0	2,0	4,8	N/A			0,94	1,92	57221-03204	N/A			
		4,5	7,3	N/A			1,15	1,76	57221-03207	N/A			
		8,6	11,5	N/A			1,15	1,68	57221-03211	N/A			
		Testa svasata											

dimensioni in mm; 2) i valori tipici

3) opzione per rivetto fornito in "cartridge" si prega di sostituire la sesta cifra con "1", p.e.: 57101-04011 => 57101-14011

Strumenti d'installazione

I rivetti NeoSpeed® possono essere piazzati con gli strumenti di installazione di tipo 7530 e 7537 con i seguenti equipaggiamenti. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il vostro rappresentante locale.

ø nom.	Forma de testa	Materiale	Nasello N. parte	Mandrino ⁴⁾ N. parte	Molla ⁴⁾ N. parte
3,2 (1/8")	Tonda	Alluminio, Acciaio	07530-03200	07530-06014	07150-06814
		Acciaio inox		07530-06804	
4,0 (5/32")	Svasata	Acciaio	07170-03104	07530-06014	07170-06875
	Tonda	Alluminio, Acciaio	07530-03300	07530-06015	
		Acciaio inox			07530-06805
4,8 (3/16")	Tonda	Alluminio, Acciaio	07530-03400	07530-06016	07170-06876
		Acciaio inox		07530-06806	

4) da usare con caricatori blister di carta

