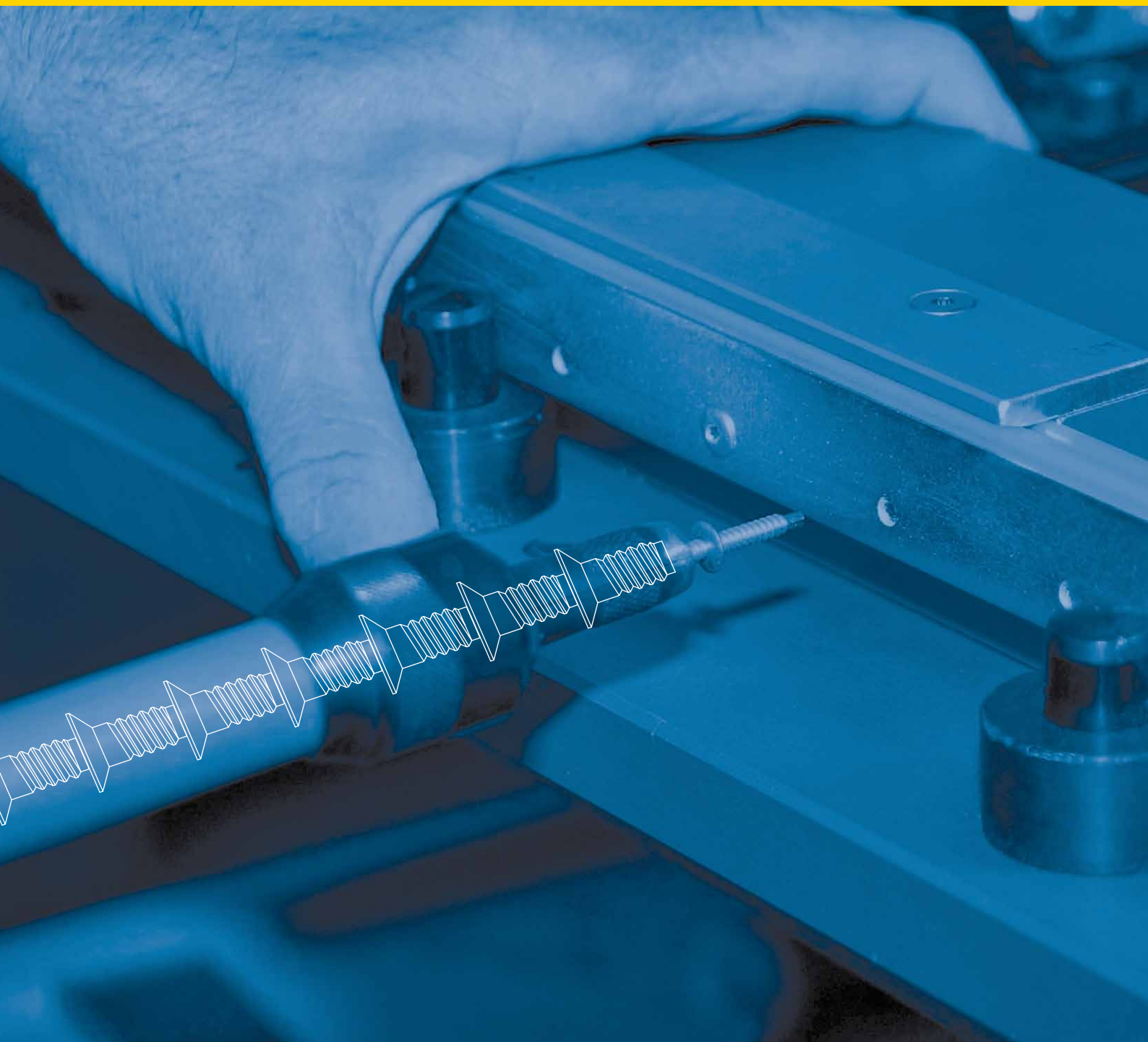


STANLEY[®]
Engineered Fastening



Rivscrew[®] & Rivscrew[®] PL
Remaches de repetición roscados
desmontables

POP[®]  **Avdel[®]**

Rivscrew® Para aleaciones blandas y materiales compuestos seleccionados

El remache Rivscrew® es un remache de repetición multi-espesor que crea una rosca en el material de la aplicación durante el proceso de instalación, combinando así la velocidad de colocación de un remache con la capacidad de desmontaje de un tornillo.

Los remaches Rivscrew® crean una fijación resistente a las vibraciones y se pueden desmontar y reutilizar en la mayoría de las aplicaciones.

La mayoría de las industrias demandan sistemas de fijación y montaje innovadores que aporten un peso

mínimo y un rendimiento máximo en la aplicación, así como que su colocación en la líneas de producción sea rentable.



Los remaches Rivscrew® pueden sustituir costosas operaciones roscado y reducir el costo de los materiales, proporcionando fijaciones rápidas, montajes ergonómicos, gran apriete residual y resistencia a las vibraciones.

Características principales y ventajas

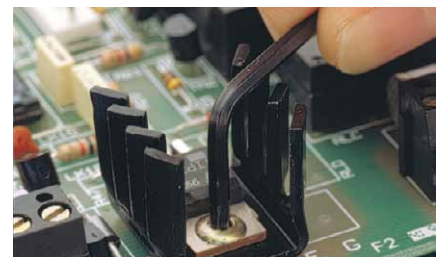
- Se expande radialmente durante la instalación para formar una rosca en el material base, eliminando así el riesgo de un apriete excesivo y estropeado de la rosca
- Se coloca usando un mandril hexagonal para la expansión radial del diámetro roscado
- Desmontable para mantenimiento con una llave hexagonal y reutilizable
- Provee una alta resistencia a la vibración "bloqueo de roscas" en el material, comparado con tornillos estándar
- Se puede emplear para fijar sobre la mayoría de materiales hasta una dureza de Vickers de 105 Hv5
- Elimina la necesidad de trabajos de roscado costosos
- Acero estañado brillantado, opción para una soldadura más fácil y buena conductividad eléctrica
- Puede ser alimentado con tolva de alimentación para aplicaciones de gran volumen, usando un equipo automático

Gama

- Material: Acero bañado en zinc. Otros acabados disponibles.
- Forma de la cabeza: Alomada*
- Diámetros: $\varnothing 2,8$ mm, $\varnothing 3,0$ mm, $\varnothing 3,5$ mm, $\varnothing 4,0$ mm & $\varnothing 4,8$ mm
- Rango de espesores: Desde 1,62 mm (espesor mínimo de la pieza posterior) hasta 12 mm de espesor total de material dependiente de diámetro y longitud del remache

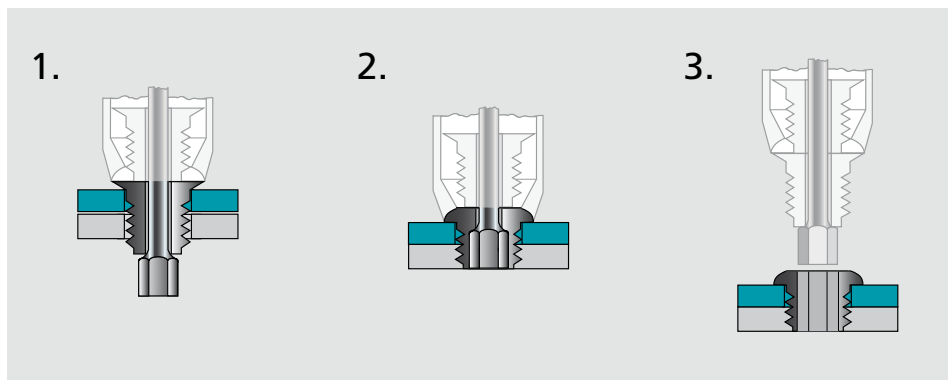
La hoja técnica se puede encontrar en nuestro sitio web

* La forma de la cabeza colocada depende del equipo de boquilla empleado, una boquilla estándar de Rivscrew® da como resultado una cabeza alomada.



Los remaches Rivscrew® se pueden quitar y volver a colocar, lo que es ideal para aplicaciones que requieran el desmontaje para su reparación o reproceso.

Secuencia de colocación típica



1. El mandril, con el Rivscrew® precargado, se encuentra localizado en el agujero.
2. La activación de la herramienta tira del mandril a través del remache, expandiéndole en el agujero para proveer mayor apriete y uniones seguras mientras se forma la cabeza alomada.
3. Al terminar con el ciclo de remachado, el próximo remache se alimenta automáticamente en la boquilla de la herramienta, quedando listo para repetir el proceso de remachado.

Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Rivscrow® PL Para materiales plásticos y compuestos

El remache de repetición roscado desmontable, Rivscrow® PL, está diseñado para su uso en materiales termoplásticos incluyendo ABS, nylon, policarbonato, polipropileno, etc.

El diseño del paso de rosca de los Rivscrow® PL está optimizado para generar la rosca durante la instalación. Se recomienda emplearlos en materiales termoplásticos con un coeficiente de flexión entre 2.000 y 10.000 N/mm² y ofrecen una unión resistente a las vibraciones sin necesidad de atornilladores ni control de par.

Las industrias dependen de una gran variedad de sistemas de fijación y montaje que aseguren líneas de producción de alto rendimiento que puedan ofrecer productos de precisión, de calidad y rentables.

Los Rivscrow® PL proporcionan, montaje ergonómico, con comportamiento multi-espesor, rápido y con resistencia a las vibraciones sobre materiales termoplásticos. Para el mantenimiento los Rivscrow® PL se puede desmontar y reutilizar fácilmente con una llave hexagonal estándar.



Características principales y ventajas

Los remaches Rivscrow® PL tienen las mismas características y ventajas que los remaches estándar Rivscrow® además de:

- Especialmente diseñados para plásticos duros y blandos
- Diseño roscado especial para una amplia gama de plásticos con un coeficiente de flexión entre 2.000 y 10.000 N/mm² (340.000 y 1.400.000 p.s.i)
- Amplio rango de espesores a unir desde 3,0 hasta 11,8 mm con una sola referencia
- Patente protegida

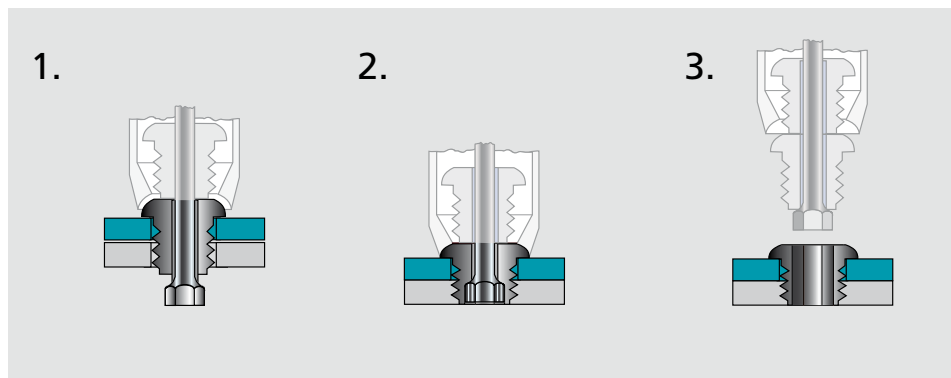
Gama

- Material: Acero bañado en zinc. Otros acabados disponibles.
- Forma de la cabeza: Alomada
- Diámetros: ø3,0 mm, ø3,5 mm, ø4,0 mm & ø4,5 mm
- Rango de espesores: Desde 2,79 mm (espesor mínimo de la pieza posterior) hasta 11,8 mm de espesor total de material dependiente de diámetro y longitud del remache

La hoja técnica se puede encontrar en nuestro sitio web



Secuencia de colocación típica



1. El mandril, con el Rivscrow® PL precargado, se encuentra localizado en el agujero.
2. La activación de la herramienta tira del mandril a través del remache, expandiéndolo en el agujero para proveer mayor apriete y uniones seguras.
3. Al terminar con el ciclo de remachado, el próximo remache se alimenta automáticamente en la boquilla de la herramienta, quedando listo para repetir el proceso de remachado.

Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Rivcrew® & Rivcrew® PL

Herramientas de colocación

Los remaches Rivcrew® y Rivcrew® PL se pueden colocar con las máquinas 7530, 7537 y 7271. Estaciones de trabajo con un único cabezal o con múltiples cabezales pueden hacer que el montaje aún más rápido. Para más información visite nuestra página web o consultar con su contacto local.

Herramienta estándar 7530



7537



7271



Estación de trabajo 7535 tipo pantógrafo



Aplicaciones de montaje

Rivcrew®

- Cajas de aluminio fundido
- Magnesio fundido
- Semiconductores para fijar en disipadores de calor con paredes delgadas o extruídas
- Semiconductores para fijar en tarjetas de circuitos impresos
- Montaje de tarjetas de circuitos impresos en chasis
- Fijación en salientes de plástico moldeado por inyección
- Ingeniería en general

Rivcrew® es desmontable y reutilizable



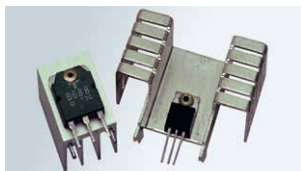
Fijación de placa de diodos del alternador en la pieza moldeada de nailon



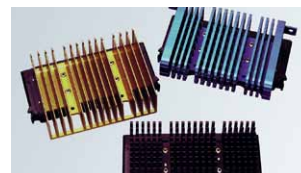
Fijación de chasis fundido de automóviles en la tarjeta de circuito impreso



Fijación de semiconductores con disipadores de calor en la tarjeta de circuitos impresos



Fijación de disipadores de calor en el conector del procesador



Regulador de tensión de los cinturones de seguridad



Rivcrew® PL

- Componentes automóvil
- Iluminación
- Tapacubos de plástico
- Dispositivos eléctricos domésticos
- Aplicaciones domésticas
- Juguetes
- Envolturas de plástico

Aspiradora



Impresoras & copiadoras



Componentes eléctricos



Herramientas



Faros



Cubierta de parachoques



STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 12a.2013

Patente protegida. Avdel® y Rivcrew® son marcas registradas de Avdel UK Limited.

Debido a nuestra política de mejora continua, los datos mostrados están sujetos a cambios sin notificación previa, que pueden ser introducidos después de su publicación. Para una información más actualizada, dirigirse a su representante autorizado de Avdel.

Avdel Spain S.L.
Avda. de Madrid, 35
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel. +34 91 3416767 · Fax +34 91 3416740
ventas@sbdinc.com